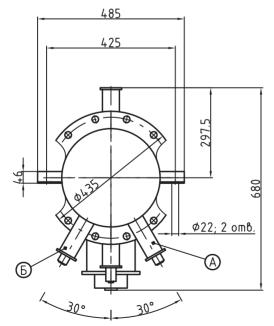
750 Линия реза 100 1202



Техническая характеристика

Наименование параметров	в корпусе	в трубн. сист.	Ед. изм
Давление рабочее, абсолютное	0,01-0,12	0,4	МПα
Площадь поверхности теплообмена	:	M ²	
Температура	40-104	10-80	°C
Расход	25125		кг/ч
Давление гидроиспытания, избыточн.	0,6	0,6	ΜΠα
Среда	пар, вода	вода	-
Масса охладителя (сухая)	17	ΚZ	
Масса охладителя (рабочая)	2	ΚZ	

Таблица присоединений

Обозна- чение	Наименование	Кол.	Ду, мм	Дн x S, мм	Вылет по линии реза, мм
Α	Отвод охлаждающей воды	1	50	57x6	100
Б	Подвод охлаждающей воды	1	50	57x6	100
В	Подвод газовоздушной смеси	1	150	159x6	122/106
Γ	Отвод конденсата	1	50	57x6	100
Д	Отсос воздуха	1	50	57x6	100

Примечания:

- 1. Технологические заглушки срезать;
- 2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

Материал:

- доска трубная, фланцы Ст3сп ГОСТ 14637-89
- корпус, патрубки cmaль 20 ГОСТ 8731-74.
- трубная система неразъёмная; 26 гнутых трубок 16х1,

ДКРМ Л68 /МНЖ 5-1/12X18H10T (выбрать при заказе)

Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.

Охладитель	выпара.	OBB-2
------------	---------	-------